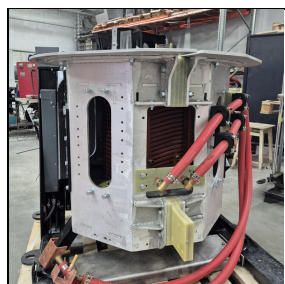





## ООО «ИнтерСЭЛТ»

г. Санкт-Петербург, сайт: [www.interselt.ru](http://www.interselt.ru)  
тел.: (812) 715-32-88, e-mail: [sale@interselt.ru](mailto:sale@interselt.ru)

### Описание тигельной индукционной плавильной печи СЭЛТ-ИПУ-150А/80

		Мощность генератора	80 кВт
		Материал плавки	алюминий
		Объем плавки	150 кг
		Время плавки	85 мин
		Расход энергии/плавка	53 кВт*ч
		Расход воды	0,6 м <sup>3</sup> /час
		Футеровка	Графитовый тигель АХ-500 (Луга, Маммут)
		Механизм поворота	тельфер, гидравлика

#### Эксплуатационные и конструктивные особенности:

1. Наш генератор печи имеет **воздушное охлаждение** встроенными вентиляторами, так как обладает высоким **КПД = 98%**, что исключает сильный нагрев. Генератор собран с применением: IGBT-транзисторов, силового ВЧ-трансформатора для согласования и гальванической развязки индуктора, сухих полипропиленовых конденсаторов в цепи индукционного контура. Система охлаждения позволяет эксплуатировать генератор (корпус IP54) в производственных условиях при температуре окружающей среды до 35°C. Отсутствие водяного охлаждения повышает срок службы комплектующих и снижает эксплуатационные затраты.

2. Плавильный узел состоит из алюминиевого корпуса, установленного на стальную сварную раму с применением подшипниковых опор. Индуктор изготовлен из медной трубы М1-15\*15\*1,5мм с защитной изоляцией из слюдяной ленты. Применение повышенной частоты индукции (до 7 кГц) и графитового тигля увеличивает электрический КПД индуктора, снижает требования к размеру шихты (от 10 мм) и **обеспечивает экономию расхода электроэнергии** на плавку для малых и средних объемов плавки в среднем на 80%, что составляет 270-320 кВт\*ч на 1 тонну расплава.

3. Для поворота печи при сливе расплава (слив «в точку») может быть применен тельфер Заказчика (бюджетный вариант) или гидравлический привод поворота печи с аварийным ручным дублером.

4. Система водяного охлаждения индуктора и подводящих кабелей включает в себя приборы измерения входного давления, наличия протока и выходной температуры, а также всю необходимую фурнитуру и внутренние соединительные рукава. За счет повышенного КПД индуктора и воздушного генератора общий расход воды для охлаждения печи снижен в 2 раза, поэтому требуется менее производительная станция водоохлаждения, а главное **нет необходимости в применении дорогостоящего чиллера** для холодной дистиллированной воды охлаждения электроники. Могут эффективно применяться закрытые градирни вода/воздух с температурами входа/выхода до 70/50°C.

5. Системы защиты и безопасности включают в себя различные электронные защиты генератора.

6. Предусматривается следующий вариант монтажного исполнения печи: с приямком для провисания кабелей индуктора (нижний подвод к печи, длинные кабели, блок согласования генератора удален). Печь может комплектоваться двумя плавильными узлами для поочередной работы.

