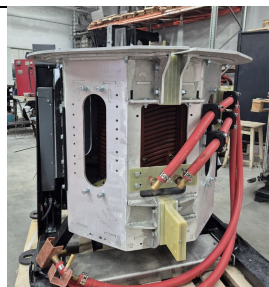
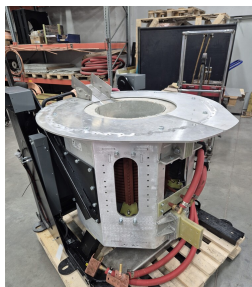




ООО «ИнтерСЭЛТ»

г. Санкт-Петербург, сайт: www.interselt.ru
тел.: (812) 715-32-88, e-mail: zakaz@interselt.ru

Описание тигельной индукционной плавильной печи СЭЛТ-ИПУ-250СМ/240



Мощность генератора	240 кВт		
Материал плавки	сталь	медь	алюминий
Объем плавки	250 кг	300 кг	90 кг
Время плавки	55 мин	55 мин	45 мин
Расход энергии/плавка	131 кВт*ч	84 кВт*ч	29,5 кВт*ч
Расход воды	1,8 м ³ /час	1,0 м ³ /час	0,8 м ³ /час
Футеровка	набивная	АХ-150 (Луга, Маммут)	
Механизм поворота	тельфер, электромеханика, гидравлика		

Эксплуатационные и конструктивные особенности:

1. Наш генератор печи имеет **воздушное охлаждение** встроенными вентиляторами, так как обладает высоким **КПД = 98%**, что исключает сильный нагрев. Генератор собран с применением: IGBT-транзисторов, силового ВЧ-трансформатора для согласования и гальванической развязки индуктора, сухих полипропиленовых конденсаторов в цепи индукционного контура. Система охлаждения позволяет эксплуатировать генератор (корпус IP54) в производственных условиях при температуре окружающей среды до 35°C. Отсутствие водяного охлаждения повышает срок службы комплектующих и снижает эксплуатационные затраты.

2. Плавильный узел состоит из алюминиевого корпуса, установленного на стальную сварную раму с применением подшипниковых опор. Индуктор изготовлен из медной трубы М1-15*15*1,5мм с защитной изоляцией из слюдяной ленты. Применение повышенной частоты индукции (до 2,4 кГц) увеличивает электрический КПД индуктора, снижает требования к размеру шихты (от 10 мм) и **обеспечивает экономию расхода электроэнергии** на плавку для малых и средних объемов плавки в среднем на 50%, что составляет 300-400 кВт*ч на 1 тонну расплава.

3. Для поворота печи при сливе расплава (слив «в точку») может быть применен тельфер Заказчика (бюджетный вариант), а также могут быть применены штатные приводы с аварийными ручными дублерами: электромеханический механизм, обладающий надежностью и простотой в обслуживании или гидравлический, обладающий традиционным и более компактным исполнением.

4. Система водяного охлаждения индуктора и подводящих кабелей включает в себя приборы измерения входного давления, наличия протока и выходной температуры, а также всю необходимую фурнитуру и внутренние соединительные рукава. За счет повышенного КПД индуктора и воздушного генератора общий расход воды для охлаждения печи снижен в 2 раза, поэтому требуется менее производительная станция водоохлаждения, а главное **нет необходимости в применении дорогостоящего чиллера** для холодной дистиллированной воды охлаждения электроники. Могут эффективно применяться закрытые градирни вода/воздух с температурами входа/выхода до 70/50°C.

5. Системы защиты и безопасности включают в себя различные электронные защиты генератора, а также контроль износа толщины футеровки и оперативного обнаружения трещин в ней.

6. Предусматривается следующий вариант монтажного исполнения печи: с приямком для провисания кабелей индуктора (нижний подвод к печи, длинные кабели, блок согласования генератора удален). Кроме того, печь может комплектоваться двумя плавильными узлами для поочередной работы.

