



Российский производитель оборудования индукционного нагрева

# ИНТЕРСЭЛТ

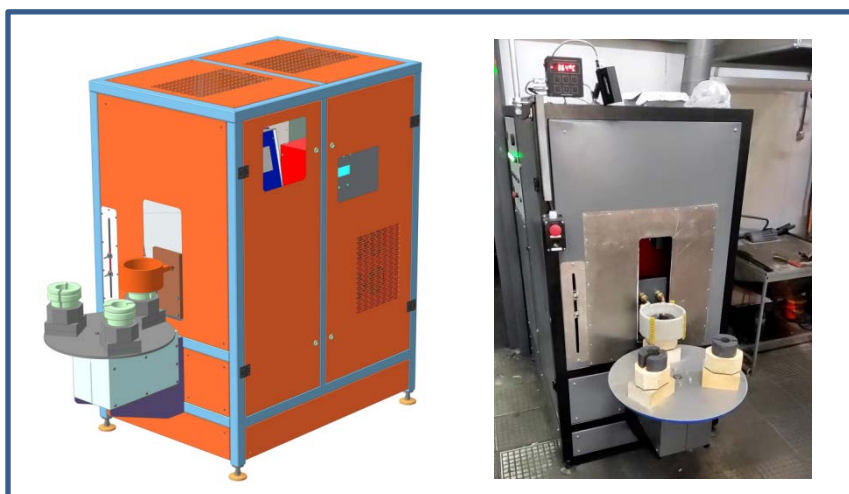
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Санкт-Петербург, ул. Есенина, 19, корп. 2. Тел.: 8(800)700-29-35. E-mail: zakaz@interselt.ru

## Установка индукционного нагрева СЭЛТ-2111-20(40)/22 для нагрева формокомплектов

Установка индукционного нагрева СЭЛТ-2111-20(40)/22 предназначена для нагрева формокомплектов перед наплавкой. Установка представляет собой рамную конструкцию, на которую установлены транзисторный генератор с механизмом перемещения относительно детали, поворотный стол, автономный охладитель. Установка обшита панелями, для безопасности персонала.

Индуктор выполнен из профилированной медной трубы. Каждый виток индуктора зафиксирован шпилькой на стеклотекстолитовой планке, что обеспечивает равномерный нагрев заготовки по всему сечению, витки индуктора изолированы кремнезёмной лентой и пропитаны высокотемпературным лаком.



### Технические характеристики

<i>Характеристики</i>	<i>Значения</i>
Напряжение питающей сети, В	~220/380/50Гц
Колебательная мощность генератора, кВт	20 – 40
Замкнутый контур охлаждения индуктора	есть
Производительность нагрева	от 5 мин/шт.
Кол-во заготовок на столе, шт.	3
Контроль температуры нагрева заготовок с помощью ИК-пирометра	есть
Температура нагрева заготовок	до +1200 °С
Поворотный стол	есть
Габариты, мм 900×1700×1870	900×1700×1870
Вес, кг.	600

Данное оборудование позволяет произвести эффективную замену печей сопротивления, проходных, шахтных, газовых печей. Наши установки надежно работают у ведущих производителей формовой оснастки для стекольной промышленности РФ.

Мы готовы рассмотреть Вашу заявку с текущими задачами Вашего производства и в кратчайшие сроки подготовить технико-коммерческое предложение. При необходимости, мы можем направить на Ваше предприятие специалистов для уточнения сложных вопросов Вашего заказа.